



ADAPTA
POWDER COATINGS

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO:

**Recubrimiento en polvo
ADAPTA VIVENDI SDS
(Super Durable System)**

DAPcons[®].100.171

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO
ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

De acuerdo con las normas:
ISO 14025 y EN 15804 + A2:2020





INFORMACIÓN GENERAL

Producto

Recubrimiento en polvo ADAPTA VIVENDI SDS (Super Durable System)

Empresa



Descripción del producto

El producto ADAPTA VIVENDI SDS es un recubrimiento en polvo (UN CPC 3511 - Paints and varnishes and related products) constituido por resinas de poliéster saturadas, endurecedores sin TGIC y pigmentos y aditivos libres de declaración.

RCP de referencia

RCP 100 (version 3 - 27/05/2021) Productos de construcción en general

Planta de producción

ADAPTA POWDER COATINGS (ADAPTA COLOR S.L.)

Ctra. Nacional 340a, km. 1041.1

12598 Peñíscola (Castellón)

España

Validez

Desde: 12/02/2024 Hasta: 12/02/2029

La validez de DAPcons®.100.171 está sujeta a las condiciones del reglamento DAPcons®. La edición vigente de esta DAPcons® es la que figura en el registro que mantiene Cateb; a título informativo, se incorpora en la página web del Programa www.csostenible.net

RESUMEN EJECUTIVO

Recubrimiento en polvo ADAPTA VIVENDI SDS (Super Durable System)



PROGRAMA DAPconstrucción®

Declaraciones Ambientales de Producto en el sector de la Construcción
www.csostenible.net



Administrador del programa

Colegio de la Arquitectura Tècnica de Barcelona (Cateb)
Bon Pastor, 5 · 08021 Barcelona www.apabcn.cat



Titular de la declaración

ADAPTA COLOR S.L.
Ctra. N-340a Km. 1.041,1 12598 - CASTELLON (España)
www.adaptacolor.com



Declaración realizada por:

HELIOS POMAR BLANCO tlf: 677098569; mail: hpomar@serviciosqma.com
Calle Jesús Martí Martín, 18, 3ºA, 12006 - CASTELLON, España

Producto declarado

Recubrimiento en polvo ADAPTA VIVENDI SDS (Super Durable System)

Representatividad geográfica

Producción: España.

Variabilidad entre diferentes productos

Los valores declarados en la DAP son de un producto medio, con una variabilidad del indicador "Cambio climático-total (GWP-total)" en las etapas A1-A3 del 8,27%.

Número de la declaración

DAPcons®.100.171

Fecha de registro

06/11/2023

Validez

Esta declaración verificada autoriza a su titular a llevar el logo del operador del programa de ecoetiquetado DAPconstrucción®. La declaración es aplicable exclusivamente al producto mencionado y durante cinco años a partir de la fecha de registro. La información contenida en esta declaración fue suministrada bajo responsabilidad de: **ADAPTA COLOR S.L.**

Firma del administrador del programa

Celestí Ventura Cisternas. Presidente de Cateb

Firma del verificador del programa

Ferran Pérez Ibáñez. Institut de Tecnologia de la Construcció de Catalunya - ITeC. Verificador acreditado por el administrador del Programa DAPcons®

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Y SU USO

El producto ADAPTA VIVENDI SDS es un recubrimiento en polvo (UN CPC 3511 - Paints and varnishes and related products) constituido por resinas de poliéster saturadas, endurecedores sin TGIC y pigmentos y aditivos libres de declaración, cuyo uso es la protección superficial de distintos productos (elementos de automoción y agricultura, perfiles extrusionados de puertas y ventanas, fachadas metálicas, fachadas ventiladas y piezas de protección solar, mobiliario urbano, componentes de infraestructuras, etc.), cuyas características generales se muestran en la siguiente tabla.

Los recubrimientos ADAPTA VIVENDI SDS dan una excelente durabilidad exterior durante más de 20 años, pasando el test de envejecimiento natural (Florida Test) después de 36 meses con muy buena retención de brillo y estabilidad de color. Cumplen las especificaciones internacionales de calidad como Qualicoat clase 2, GSB Master, AAMA 2604, etc. y pueden ser utilizados en los componentes metálicos arquitectónicos.

ADAPTA VIVENDI SDS está disponible en diferentes niveles de brillo y acabados.

De igual manera, ADAPTA VIVENDI SDS está disponible en una amplia gama de colores de RAL y NCS. Es posible la producción de colores hechos a medida del pedido del cliente.

1.1 Información de contenido

Componentes del producto

Los rangos de componentes son:

Resinas de poliéster y endurecedor: 58-90%

Aditivos: 2,5 – 10%

Pigmentos: 0 – 35%

Materiales de embalaje

El producto ADAPTA VIVENDI SDS es servido envasado en bolsas de polietileno (de 15, 20 y 25kg) dentro de caja de cartón. 24 cajas por palet.



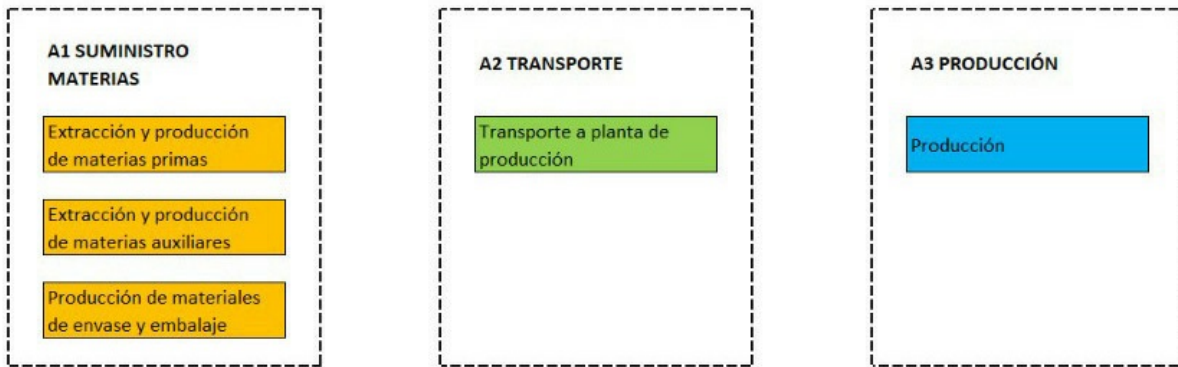
	<i>Acabado</i>	<i>Rango de brillo</i>		
DB	Brillante	80 - 95	P-1319	260c
DS	Satinado	30 - 80	P-1194	
DM	Mate	3 - 30	P-1628	260a
DT	Texturado fino	3 - 20	P-1087	260b
DX	Metálico liso o efecto mica perlada	3 - 95	P-1319 P-1194	260c
DF	Texturado metálico o mica perlada	6 - 20	P-1087	

<i>Propiedad</i>	<i>Descripción</i>
Producto químico	Poliéster
Granulometría	< 125 micras, adecuado para pulverización electrostática
Sólidos	> 99%
Densidad específica	Desde 1,2 hasta 1,7 g/cm ³ dependiendo del color
Estabilidad de almacenaje	24 meses a 35 °C máximo
Consumo preferente	24 meses
Envasado	15, 20 o 25 kg (cajas de cartón)

<i>Característica</i>	<i>Valor</i>	<i>Norma</i>
Espesor de la película	70-80 micras	ISO 2630
Brillo	De acuerdo con la definición del producto	ISO 2813
Adherencia - corte transversal	PASS GT0	ISO 2409
Impacto	> 2,5Nm	ISO 6272
Flexibilidad	< 5 mm	ISO 1519
Embutición	> 5 mm	ISO 1520
Dureza Persoz	>220 seg	ISO 1522
Dureza Buchholz	>80	ISO 2815
Neblina salina fog	1000 h. PASS avance de la corrosión < 1 mm	ISO 9227
Humedad	1000 h. PASS sin ampollas < 1 mm	ISO 6270
Kesternich SO2	30 ciclos PASS sin ampollas	ISO 3231
Machu test	< 0,5 mmg	Qualicoat
Resistencia al mortero	PASS	EN 12201
Agua hirviendo	< 0,5 mm	Qualicoat
Natural - Florida	PASS 3 años > 50% retención brillo y color	ISO 2810
Suntest	PASS 1000 horas > 90% retención brillo	ISO 16474
QUV 313B	PASS 600 horas >50% retención brillo	ISO 16474



ETAPA DE PRODUCTO



ETAPA DE FIN DE VIDA



MÓDULO D - CARGAS Y BENEFICIOS FUERA DEL SISTEMA

2. DESCRIPCIÓN DE LAS ETAPAS DEL CICLO DE VIDA

2.1. Fabricación (A1, A2 y A3)

Materias primas (A1 y A2)

Las materias primas son resinas de poliéster, endurecedores sin TGIC, pigmentos y aditivos.

Las materias primas y auxiliares son servidas por distintos proveedores a la empresa en distintos formatos (sacos de papel o plástico, cajas de cartón o metálicas, big-bags y a granel en camión cisterna).

Se han considerado las distancias reales y los medios de transporte reales (camión, barco y avión).

Fabricación (A3)

Consiste en varias etapas:

- Carga y mezcla de materias primas
- Extrusión de la mezcla a 120 °C
- Enfriamiento a 20-25 °C y rotura en escama del material extrusionado
- Molienda para obtención de la granulometría final
- Mezclado Heating/Cooling (solo acabados metálicos)
- Envasado (bolsas de polietileno de 15, 20 y 25 kg en caja de cartón) y almacenamiento.

En la gestión de los residuos producidos durante la producción se han considerado las distancias reales y el medio de transporte real (camión).

2.2. Construcción (A4 y A5)

Transporte del producto a la obra (A4)

No declarado

Proceso de instalación del producto y construcción (A5)

No declarado

2.3. Uso del producto (B1-B7)

Uso (B1)

No declarado

Mantenimiento (B2)

No declarado

Reparación (B3)

No declarado

Substitución (B4)

No declarado

Rehabilitación (B5)

No declarado

Uso de la energía operacional (B6)

No declarado

Uso del agua operacional (B7)

No declarado

2.4. Fin de vida (C1-C4)

Deconstrucción y derribo (C1)

Los impactos ambientales atribuidos al desmontaje del producto al final de su vida útil son negligibles, ya que constituyen una parte muy pequeña de la demolición de un edificio.

Transporte (C2)

Se ha considerado que los residuos del producto obtenidos en la fase anterior se transportan en camión de 27t EURO VI a una distancia de 50 km hasta el vertedero.

Gestión de los residuos para reutilización, recuperación y reciclaje (C3)

En este módulo no se contabiliza ningún impacto medioambiental porque los residuos de pintura a final de su ciclo de vida no tienen ningún proceso de reutilización, recuperación o reciclaje.

Eliminación final (C4)

En este módulo, se contabilizan los impactos ambientales de la eliminación del 100% de los residuos del producto.

2.5. Beneficios y cargas ambientales potenciales más allá del límite del sistema (D)

Dado que los residuos de pintura al final de su vida útil no tienen ningún proceso de reciclado, las cargas y beneficios medioambientales generados por el reciclado de los residuos de pintura producidos en las etapas de Construcción y Fin de Vida útil son nulos.

3. ANÁLISIS DEL CICLO DE VIDA

El análisis del ciclo de vida en el que se basa esta declaración se ha realizado siguiendo las normas ISO 14040, ISO 14044 y UNE-EN 15804.

Este estudio ha sido realizado utilizando la herramienta de ACV SimaPro 9.2.0.2., cuyo desarrollo está basado en las normas UNE-EN ISO 14040-14044, y la base de datos Ecoinvent v3.8 (2021). Este ACV es del tipo “de la cuna a la puerta de fábrica con los módulos C1-C4 y D”, es decir, que abarca la etapa de fabricación del producto, fin de vida y cargas y beneficios fuera del sistema, dejando fuera las etapas de construcción y uso. Se han utilizado datos específicos de la planta de ADAPTA de Peñíscola correspondientes al año 2022 para inventariar la etapa de fabricación.

3.1. Unidad Declarada

La Unidad Declarada de este estudio es: “Cantidad de producto Recubrimiento en polvo ADAPTA VIVENDI SDS necesaria para cubrir 1 m2 de superficie del sustrato”

Comentarios adicionales

El rendimiento del producto a 75 micras de espesor de capa es de 9,23 m2/kg (0,108 kg/m2)

3.2. Límites del sistema

Tabla 2. Módulos declarados

Fabricación			Construcción		Uso del producto							Fin de vida				Beneficios y cargas ambientales más allá de los límites del sistema
Extracción y procesado de materias primas	Transporte al fabricante	Fabricación	Transporte del producto a la obra	Instalación del producto y construcción	Uso	Mantenimiento	Reparación	Substitución	Rehabilitación	Uso de la energía operacional	Uso del agua operacional	Decostrucción y derribo	Transporte	Gestión de los residuos para reutilización, recuperación y reciclaje	Eliminación final	Potencial de reutilización, recuperación y reciclaje
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
X	X	X	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	X	X	X	X	X

X = Módulo declarado

MND = Módulo no declarado

3.3. Datos del análisis del ciclo de vida (ACV)

Tabla 3. Parámetros de impacto ambiental

Parámetro	Unidad	Etapa del ciclo de vida														Módulo D	
		Fabricación	Construcción		Uso del producto							Fin de vida					
		A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4		
Cambio climático - total (GWP-total)	kg CO2 eq	5,13E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	7,30E-07	0,00E+00	1,29E-02	0,00E+00
Cambio climático - fósil (GWP-fossil)	kg CO2 eq	5,11E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	7,30E-07	0,00E+00	1,29E-02	0,00E+00
Cambio climático - biogénico (GWP-biogenic)	kg CO2 eq	2,04E-03	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,24E-10	0,00E+00	9,31E-06	0,00E+00
Cambio climático - uso del suelo y cambios del uso del suelo (GWP-luluc)	kg CO2 eq	5,18E-04	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,69E-11	0,00E+00	1,17E-06	0,00E+00
Agotamiento de la capa de ozono (ODP)	kg CFC 11 eq	6,41E-08	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,86E-13	0,00E+00	3,46E-10	0,00E+00
Acidificación (AP)	mol H+ eq	2,01E-03	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,83E-09	0,00E+00	9,63E-06	0,00E+00
Eutrofización del agua dulce (EP-freshwater)	kg P eq	1,15E-05	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	7,62E-13	0,00E+00	1,83E-08	0,00E+00
Eutrofización del agua marina (EP-marine)	kg N eq.	3,67E-04	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	4,17E-10	0,00E+00	3,28E-06	0,00E+00
Eutrofización terrestre (EP-terrestrial)	mol N eq.	3,66E-03	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	4,72E-09	0,00E+00	3,61E-05	0,00E+00
Formación ozono fotoquímico (POCP)	kg NMVOC eq	1,47E-03	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,43E-09	0,00E+00	1,32E-05	0,00E+00
Agotamiento de los recursos abióticos - minerales y metales (ADP-minerals&metals)	kg Sb eq	4,16E-06	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,10E-13	0,00E+00	3,76E-09	0,00E+00
Agotamiento de recursos abióticos - combustibles fósiles (ADP-fossil)	MJ, valor calorífico neto	8,78E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,11E-05	0,00E+00	2,68E-02	0,00E+00
Consumo de agua (WDP)	m3 mundial eq. privada	3,09E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,46E-09	0,00E+00	1,17E-03	0,00E+00
Potencial de Calentamiento Global (GHG)	kg CO2 eq	4,90E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	7,26E-07	0,00E+00	1,10E-02	0,00E+00

El Indicador incluye todos los gases de efecto invernadero incluidos en el GWP-total, excluida la absorción y las emisiones de dióxido de carbono biogénico y el carbono biogénico almacenado en el producto. Este Indicador es, por tanto, igual al Indicador GWP definido originalmente en EN 15804:2012+A1:2013. Puede obtenerse de los factores de caracterización del IPCC.

A1 Suministro de materias primas. A2 Transporte. A3 Fabricación. A4 Transporte. A5 Procesos de instalación y construcción. B1 Uso. B2 Mantenimiento. B3 Reparación. B4 Substitución. B5 Rehabilitación. B6 Uso de la energía operacional. B7 Uso del agua operacional. C1 Deconstrucción y derribo. C2 Transporte. C3 Gestión de residuos para reutilización, recuperación y reciclaje. C4 Eliminación fina. D Beneficios y cargas ambientales más allá del límite del sistema. MND Módulo no declarado.

Tabla 4. Parámetros de uso de recursos, residuos y flujos materiales de salida

Parámetro	Unidad	Etapa del ciclo de vida														Módulo D			
		Fabricación			Construcción			Uso del producto							Fin de vida				
		A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4				
Uso de energía primaria renovable excluyendo los recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	5,40E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,26E-08	0,00E+00	4,81E-04	0,00E+00		
Uso de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00		
Uso total de energía primaria renovable (energía primaria y recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima)	MJ, valor calorífico neto	5,40E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,26E-08	0,00E+00	4,81E-04	0,00E+00		
Uso de energía primaria no renovable, excluyendo los recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	9,41E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,18E-05	0,00E+00	2,85E-02	0,00E+00		
Uso de la energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00		
Uso total de la energía primaria no renovable (energía primaria y recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima)	MJ, valor calorífico neto	9,41E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,18E-05	0,00E+00	2,85E-02	0,00E+00		
Uso de materiales secundarios	kg	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00		
Uso de combustibles secundarios renovables	MJ, valor calorífico neto	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00		
Uso de combustibles secundarios no renovables	MJ, valor calorífico neto	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00		
Uso neto de recursos de agua dulce	m3	3,09E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,46E-09	0,00E+00	1,17E-03	0,00E+00		
Residuos peligrosos eliminados	kg	2,60E-05	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,96E-11	0,00E+00	4,16E-08	0,00E+00		
Residuos no peligrosos eliminados	kg	6,08E-02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,63E-09	1,00E+00	1,08E-01	0,00E+00		
Residuos radiactivos eliminados	kg	1,68E-05	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	7,92E-11	2,00E+00	1,61E-07	0,00E+00		
Componentes para su reutilización	kg	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00		
Materiales para el reciclaje	kg	3,65E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00		
Materiales para la valorización energética (recuperación de energía)	kg	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00		
Energía exportada	MJ por vector energético	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00		

A1 Suministro de materias primas. A2 Transporte. A3 Fabricación. A4 Transporte. A5 Procesos de instalación y construcción. B1 Uso. B2 Mantenimiento. B3 Reparación. B4 Substitución. B5 Rehabilitación. B6 Uso de la energía operacional. B7 Uso del agua operacional. C1 Deconstrucción y derribo. C2 Transporte. C3 Gestión de residuos para reutilización, recuperación y reciclaje. C4 Eliminación fina. D Beneficios y cargas ambientales más allá del límite del sistema. MND Módulo no declarado.

Tabla 5. Kg de carbono biogénico

Contenido Carbono (biogénico) - embalaje	8,86E-02
Contenido Carbono (biogénico) - producto	0,00E+00

3.4. Recomendaciones de esta DAP

La comparación de productos de la construcción se debe hacer aplicando la misma unidad funcional y a nivel de edificio, es decir, incluyendo el comportamiento del producto a lo largo de todo su ciclo de vida.

Las declaraciones ambientales de producto de diferentes Programas de ecoetiquetado tipo III no son directamente comparables, puesto que las reglas de cálculo pueden ser diferentes.

La presente declaración representa el comportamiento del producto Recubrimiento en polvo ADAPTA VIVENDI SDS fabricado por ADAPTA POWDER COATINGS.

3.5. Reglas de corte

Se ha incluido más del 95% de todas las entradas y salidas de masa y energía del sistema, quedando fuera, entre otros, las emisiones difusas en fábrica y la producción de maquinaria y equipamiento industrial.

3.6. Información medioambiental adicional

El producto cuenta con componentes que son sustancias peligrosas según Reglamento CE nº 1272/2008: 0,34% Pigmento de aluminio en escamas (Frase H: H228, Categoría: Flam. Sol. 1) , pero que no contribuye a la clasificación del producto final como sustancia peligrosa.

3.7. Otros datos

Los residuos del producto Recubrimiento en polvo ADAPTA VIVENDI SDS están incluidos como residuos no peligrosos en la lista europea de residuos con el código LER 080112.

4. INFORMACIÓN TÉCNICA ADICIONAL Y ESCENARIOS

4.1. Transporte de la fábrica a la obra (A4)

No declarado

4.2. Procesos de instalación (A5)

No declarado

4.3. Vida útil de referencia (B1)

No declarado

4.4. Mantenimiento (B2), Reparación (B3), Substitución (B4), o Rehabilitación (B5)

Mantenimiento (B2)

No declarado

Reparación (B3)

No declarado

Substitución (B4)

No declarado

Rehabilitación (B5)

No declarado

4.6. Uso de energía (B6) y agua (B7) en servicio

No declarado

4.7. Fin de vida (C1-C4)

	Proceso		
	Procesos de recogida (especificados por tipos)	Sistemas de recuperación (especificado por tipo)	Eliminación
	kg recogidos con mezcla de residuos construcción	kg	kg para eliminación final
	0.108	0	0.108
Supuestos para el desarrollo de escenarios	Los residuos de pintura al final de su vida útil no tienen ningún proceso de reutilización, recuperación o reciclaje. Se contabilizan los impactos ambientales de la eliminación del 100% los residuos del producto en vertedero.		

5. INFORMACIÓN ADICIONAL

ADAPTA POWDER COATINGS está certificada por AENOR en las Normas ISO 9001 de Gestión de la Calidad (desde 1998) e ISO 14001 de Gestión Ambiental (desde 2001).

Para contribuir a la generación de energías renovables, en las cubiertas de la empresa se dispone de una instalación fotovoltaica de 1.800 placas solares con una potencia total de 300 Kwp.

Asimismo cuenta con una instalación para autoconsumo de 234 Kwp situada en las fachadas verticales de los edificios así como en las cubiertas de los parkings.

Puede consultar información ambiental adicional en la web de la empresa, concretamente en el enlace siguiente:
<https://www.adaptacolor.com/es/medioambiente>

6. RCP Y VERIFICACIÓN

Esta declaración se basa en el Documento

RCP 100 (version 3 - 27/05/2021) Productos de construcción en general

Verificación independiente de la declaración y de los datos, de acuerdo con la norma ISO 14025 y EN RCP 100 (version 3 - 27/05/2021)

Externa

Verificador de tercera parte

Ferran Pérez Ibáñez

Acreditado por el administrador del Programa
DAPcons®



Fecha de la verificación:

12/02/2024

Referencias

- Análisis de Ciclo de Vida del recubrimiento en polvo "ADAPTA VIVENDI SDS" de ADAPTA. Helios Pomar Blanco. 2023 (No publicado).
- Documentation for Duty Vehicle Processes in GaBi. Report version 1.0. February 2021
- Annex_C_Annex C to the PEF-OEF Methods V2.1_May2020.
- Handbook of Emission Factors for Road Transport (HBEFA). 2017.
- Informe Inventarios GEI 1990-2020. Anexo 7. España. 2022.

Administrador del programa

Colegio de la Arquitectura Tècnica de Barcelona
(Cateb)

Bon Pastor, 5 · 08021 Barcelona www.apabcn.cat



